

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: <http://firdavil.nt-rt.ru/> || fvd@nt-rt.ru



Каталог продукции

Станок плазменной резки IGNIS 2500

Станок плазменной резки IGNIS 2500 имеет размер рабочей зоны стола раскроя: 1,25x2,5 м.

Имеется возможность поставить станок в комплекте с вентиляционной программой **Camduct**.

Цена станка от 700 000 рублей.

Технические характеристики

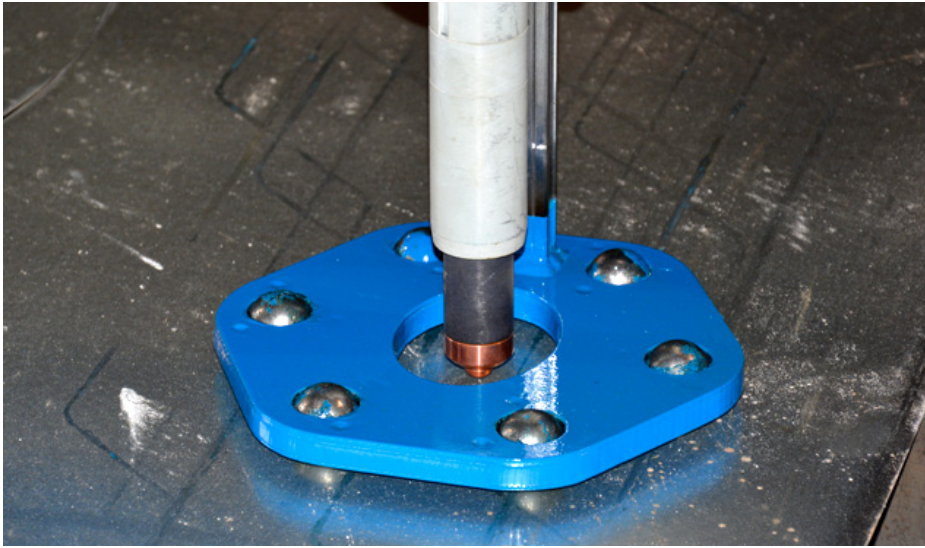
- – размер рабочей зоны стола раскроя (м) 1,25x2,5 ;
- – габаритные размеры станка (мм) 2340x3000x880;
- – максимальная грузоподъемность стола раскроя (кг) 1500;
- – температура эксплуатации (гр, С) 5-40;
- – мощность источника плазмы (А.) до 85;
- – толщина разрезаемого металла (мм) до 28;
- – точность резки (мм) +/- 0,25-0,35;
- – точность позиционирования (мм) +/- 0,05-0,25.

Скорость перемещения горелки по координатам X,Y,Z

– скорость рабочего хода (мм /м) до 20 000. – скорость подачи (мм /м) до 10 000

Рабочее давление воздуха (бар) до 7

Плазмообразующий газ:– плазменный резак Воздух, O₂ Давление плазмообразующего газа O₂ кгс/см² 3,5-6,0 Передача по оси X, Y Шестерня-рейка Передача по оси Z 1. ШВП.



Станок плазменной резки IGNIS 3000



Технические характеристики

- – размер рабочей зоны стола раскроя (мм) 1500x3000;
- – габаритные размеры станка (мм) 2340x3600x880;
- – максимальная грузоподъемность стола раскроя (кг) 2500;
- – температура эксплуатации (гр, С) 5-40;
- – мощность источника плазмы (А.) до 125;
- – толщина разрезаемого металла (мм) до 48;
- – точность резки (мм) +/- 0,25-0,35;
- – точность позиционирования (мм) +/- 0,05-0,25.

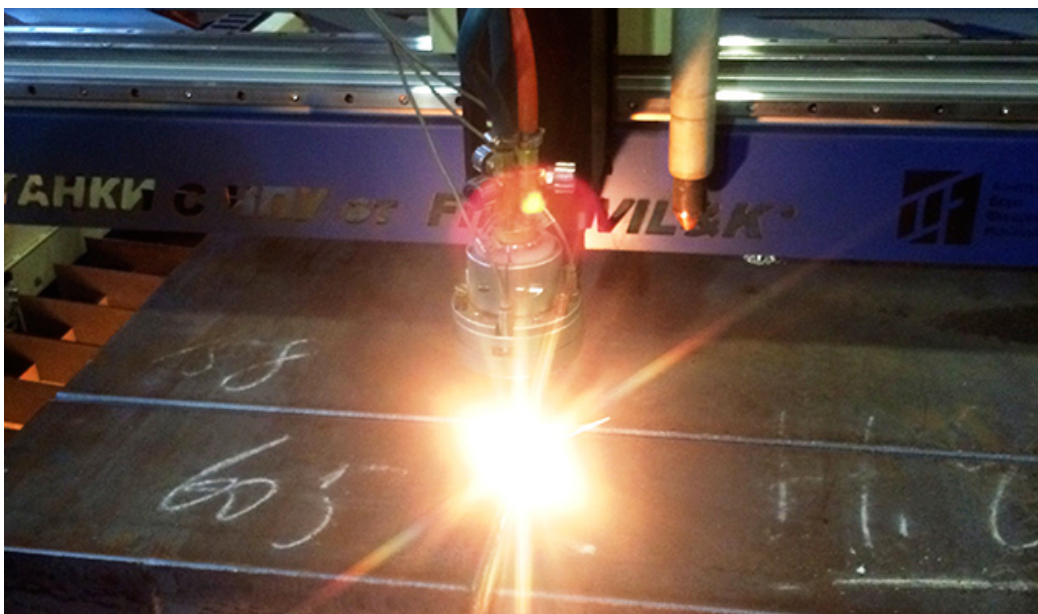
Скорость перемещения горелки по координатам X,Y,Z

– скорость рабочего хода (мм /м) до 20 000. – скорость подачи (мм /м) до 10 000

Рабочее давление воздуха (бар) до 7

Плазмообразующий газ:– плазменный резак Воздух, O2 Давление плазмообразующего газа O2 кгс/см² 3,5-6,0 Передача по оси X, Y Шестерня-рейка Передача по оси Z 1. ШВП.

Станок плазменной резки IGNIS 6000



Технические характеристики

- – размер рабочей зоны стола раскроя (мм) 2000х6000;
- – габаритные размеры станка (мм) 2740х6600х880;
- – максимальная грузоподъемность стола раскроя (кг) 5000;
- – температура эксплуатации (гр, С) 5-40;
- – мощность источника плазмы (А.) до 400;
- – толщина разрезаемого металла (мм) до 200 (при использовании газокислородной технологии);
- – точность резки (мм) +/- 0,25-0,35;
- – точность позиционирования (мм) +/- 0,05-0,25.

Скорость перемещения горелки по координатам X,Y,Z

– скорость рабочего хода (мм /м) до 20 000. – скорость подачи (мм /м) до 10 000

Рабочее давление воздуха (бар) до 7

Плазмообразующий газ:– плазменный резак Воздух, O₂ Давление плазмообразующего газа O₂ кгс/см² 3,5-6,0 Передача по оси X, Y Шестерня-рейка Передача по оси Z 1. ШВП.

Станок плазменной резки Ignis Truborez 2500–3000



Технические характеристики

Станок многоцелевой для обработки металлического листа размером 1250x2500-3000, а также для обработки труб, диаметром от 50 мм до 200 мм, длиной до 3000 мм. Используется в изготовлении винтовых свай. Толщина труб до 12-15 мм (возможность резки толстостенных труб).

Изготовление лазерных станков с ЧПУ

Лазерная резка позволяет обрабатывать металл (алюминий, алюминиевые сплавы, медь, углеродистые и жаропрочные стали, латунь) с высокой скоростью, избегая деформации материала, рваных краев, сколов, а также с минимальной зоной термического воздействия на продукт. Системы лазерной резки с ЧПУ обеспечивают экономичность производства и точность резки.

Изготовление лазерных станков с ЧПУ

Чтобы изготовить для Вас станок плазменной резки, который будет отвечать Вашим задачам, компании необходимо будет знать такие параметры, как:

- – толщину листового металла;
- – габариты стола;
- – качество реза;
- – характеристики помещения в котором станок будет эксплуатироваться.

Преимущества

- – Индивидуальный подход (компания изготавливает станки любой сложности под самые нестандартные задачи);
- – Использование только качественных и проверенных временем компонентов, сырья и материалов;
- – Сотрудничество с «известными» брендами;
- – Использование в техпроцессе высококвалифицированных специалистов;
- – Короткие сроки исполнения (от 15 дней);
- – Гибкая ценовая политика;
- – Гарантийное, пост гарантийное обслуживание и техподдержка в любое время.

Фрезерные станки с ЧПУ

Фрезерный станок с ЧПУ предназначен для фигурной обработки путем резания заготовок из неметаллических и легких металлических материалов. Фрезерные станки сегодня используются в производстве мебели, элементов интерьера, машин, рекламной продукции и т.д.

Фрезерный станок с ЧПУ актуален на любых предприятиях – он автоматически оптимизирует процесс работы, его легко перепрограммировать, что делает его универсальным оборудованием с широкими технологическими возможностями.



Изготовление фрезерных станков с ЧПУ

Чтобы изготовить для Вас Фрезерный станок с ЧПУ, который будет отвечать Вашим задачам, компании необходимо будет знать такие параметры, как:

- – толщину листового металла;
- – габариты стола;
- – качество реза;
- – характеристики помещения в котором станок будет эксплуатироваться.

Преимущества

- – Индивидуальный подход (компания изготавливает станки любой сложности под самые нестандартные задачи);

- – Использование только качественных и проверенных временем компонентов, сырья и материалов;
- – Сотрудничество с «известными» брендами;
- – Использование в техпроцессе высококвалифицированных специалистов;
- – Короткие сроки исполнения (от 15 дней);
- – Гибкая ценовая политика;
- – Гарантийное, пост гарантийное обслуживание и техподдержка в любое время.

Гидроабразивные станки с ЧПУ

Гидроабразивная резка является одним из самых универсальных и точных видов резки листового материала.

Такой вид резки осуществляется за счет воздействия на обрабатываемый материал водяной струи с абразивом.

Эта технология обеспечивает высокое качество резки даже больших толщин (более 300 мм) за счет отсутствия термического воздействия на продукт, обеспечивая скорость равную нескольким скоростям звука.

Такой тип резки является:

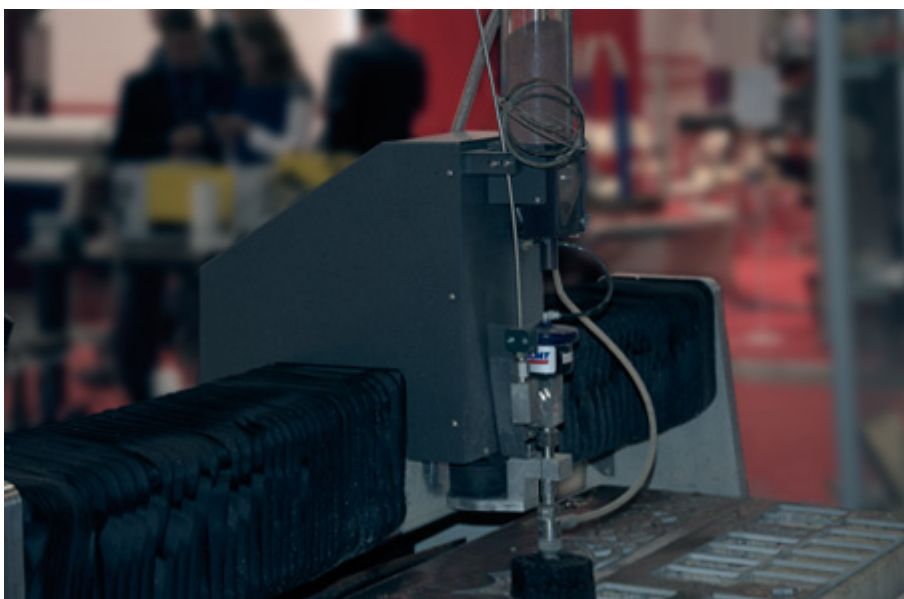
- – экологически чистым;
- – не требует фильтровентиляционного оборудования;
- – обеспечивает пожаробезопасность процесса;
- – подходит для резки термочувствительных и пожароопасных материалов.

Изготовление гидроабразивных станков с ЧПУ

Чтобы изготовить для Вас Гидроабразивный станок с ЧПУ, который будет отвечать Вашим задачам, компании необходимо будет знать такие параметры, как:

- – толщину материала;

- – габариты стола;
- – качество реза;
- – характеристики помещения в котором станок будет эксплуатироваться.



Преимущества

- – Индивидуальный подход (компания изготавливает станки любой сложности под самые нестандартные задачи);
- – Использование только качественных и проверенных временем компонентов, сырья и материалов;
- – Сотрудничество с «известными» брендами;
- – Использование в техпроцессе высококвалифицированных специалистов;
- – Короткие сроки исполнения (от 15 дней);
- – Гибкая ценовая политика;
- – Гарантийное, пост гарантийное обслуживание и техподдержка в любое время.

Производство вентиляторов

Для высокотехнологичного производства нужна качественная система вентиляции. Компания производит большой ассортимент вентиляторов: осевые, среднего давления, высокого давления, вентиляторы пылевые, вплоть до 16-го размера.

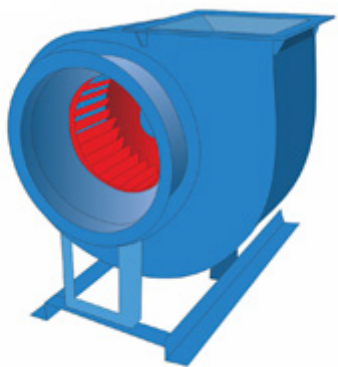
Изготовление вентиляторов

Чтобы изготовить для Вас Вентилятор, который будет отвечать Вашим задачам, компании необходимо будет знать такие параметры, как:

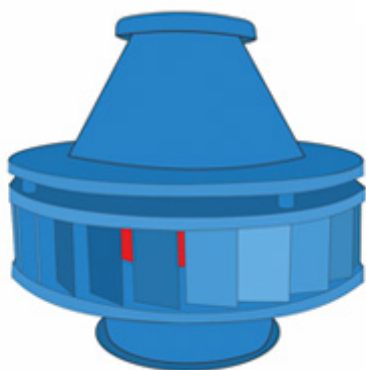
- – мощность;
- – объем потока воздуха;
- – используемый Вами вид вентиляционных систем



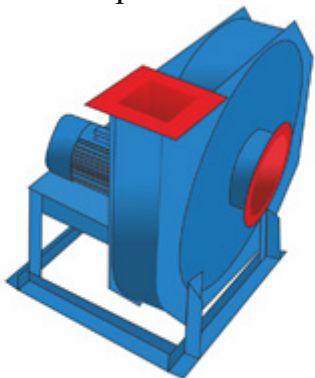
Возможные варианты вентиляторов



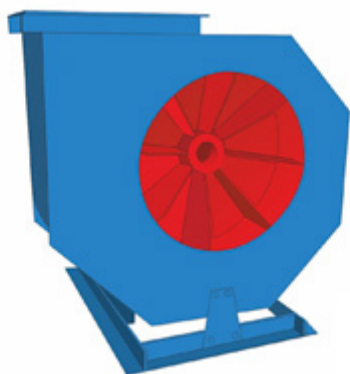
Радиальные вентиляторы



Крышные вентиляторы



Вентиляторы высокого давления (ВВД)



Вентилятор центробежный пылевой (ВЦП)

Преимущества

- – Индивидуальный подход (компания изготавливает станки любой сложности под самые нестандартные задачи);
- – Использование только качественных и проверенных временем компонентов, сырья и материалов;
- – Сотрудничество с «известными» брендами;
- – Использование в техпроцессе высококвалифицированных специалистов;
- – Короткие сроки исполнения (от 15 дней);
- – Гибкая ценовая политика;
- – Гарантийное, пост гарантийное обслуживание и техподдержка в любое время.

Дополнительное оборудование

В дополнительное оборудование и аксессуары входит все то, что помогает основной работе станка. Это фильтрационное оборудование, предназначенное для очистки газов, выделяемых станком во время работы и возвращения очищенного воздуха в цех, осушители, охладители, фильтра. А также компрессорное оборудование.



Преимущества

Ассортимент оборудования и аксессуаров достаточно велик. Специалисты помогут выбрать то, что подойдет конкретно под ваши задачи, учитывая все характеристики, плюсы и минусы того или иного оборудования.

Преимущественно компания использует фильтрационное оборудование Совплим, а также компрессоры и системы подготовки воздуха – REMEZA.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93